



Unsere Kompetenz für Ihren Erfolg

# Matusza

Dichtungstechnik GmbH

## Wellringdichtung MF XP

entwickelt mit XP-Technology für novaphit® von  **Frenzelit**



## Matusza Wellringdichtungen MF XP

zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

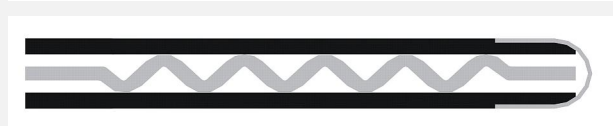
- gewelltes Edelstahlprofil (1.4571) Ausgangsdicke 0,5 mm
- innen und außen gerade auslaufendes Profil
- beidseitige Graphitfolienauflage mit XP-Technology für novaphit® von Frenzelit für erhöhte Oxidationsbeständigkeit und thermisch stabilem Antihafverhalten
- hochmodernes, mit Frenzelit entwickeltes Fügesystem vermeidet den Einsatz von Sprühkleber oder Selbstklebefolie und gewährleistet somit beste mechanische Eigenschaften unter Temperatur

### Bauformen:

**Bauform V:** Graphitauflage vollflächig



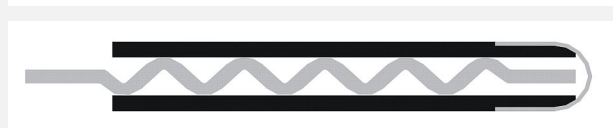
**Bauform VI:** Graphitauflage vollflächig  
mit Innenbördel aus 1.4571 0,15 mm stark



**Bauform S:** Graphitauflage schmal  
 $D_I + 2 \text{ mm}$ ,  $D_A - 8 \text{ mm}$



**Bauform SI:** Graphitauflage schmal  
 $D_I + 2 \text{ mm}$ ,  $D_A - 8 \text{ mm}$   
mit Innenbördel aus 1.4571 0,15 mm stark



## Erhöhte Oxidationsbeständigkeit für den Einsatz bei hohen Anwendungstemperaturen

Die hochwertige, mit Oxidationsinhibitoren versehene Graphitfolie wird durch die Frenzelit XP-Technology veredelt und erfüllt somit sicher die Forderungen der DIN 28091-4 bezüglich der zulässigen Oxidation des Graphits von max. 4% / h bei 670°C.

## Einzigartige Antihafteigenschaften und hochmodernes Fügesystem

Die XP-Technology für novaphit® von Frenzelit verleiht den MF XP Wellringdichtungen ein Ausbauverhalten mit deutlich weniger anhaftenden Graphitresten am Flansch. Dies spart nicht nur Zeit beim Dichtungswechsel, sondern reduziert die Gefahr der Dichtflächenbeschädigungen durch aufwändige Reinigungsarbeiten erheblich. Die neue Fügetechnologie vermeidet jegliche Kontaminationsgefahr durch Klebstoff.

### Zeitaufwand runter – Sicherheit hoch

ohne XP



mit XP



## Technische Daten:

|  |   |          |      |
|--|---|----------|------|
| Dicke                                      |   | [mm]     | 2,9  |
| Dichte der Graphitauflage                  |   | [g/cm³]  | 1,0  |
| Graphitreinheit                            | DIN 51903   | [%]      | > 99 |
| Spezifische Leckagerate                    | DIN 3535-6  | [mg/s/m] | 0,04 |
| Oxidationsbeständigkeit des Graphits 670°C | DIN 28090-2   | [%/h]    | < 4  |
| Chloridgehalt gesamt Graphit               | DIN 28090-2   | [ppm]    | < 50 |
| Chloridgehalt löslich Graphit              | QS-001-133  | [ppm]    | < 20 |
| Zulassungen und Prüfungen                  | TA Luft, Ausblassicherheit VDI 2200, (BAM), (Fire Safe), (DVGW), (VP 401) |          |      |
| Dichtungskennwerte nach DIN EN 13555       | www.gasketdata.org  |          |      |

V2 / 11-2016

### Unternehmen

Matusza-Dichtungstechnik GmbH  
Am Kanal 4  
D-78652 Deisslingen-Lauffen

### Kontakt

Tel.: 0049 (0) 7420/93003  
Fax: 0049 (0) 7420/93004  
Mail : info@matusza-dichtungen.com  
www.matusza-dichtungen.de

### Geschäftsführer

Franz Steiner  
Thomas Keller  
Amtsgericht Stuttgart  
HRB 470727

### Bankverbindung

Volksbank Deisslingen eG  
Kto. 702 510 02 • BLZ 642 914 20  
SWIFT: GENO DE SG  
BIC-Code: GENO DE S1 VDL  
IBAN/DE78 6429 1420 0070 2510 02